

特殊应用呼唤特殊螺钉——突破标准界限



螺钉的世界就如同宇宙：两者都近乎无限广阔，且不断扩展。特殊应用需要特殊螺钉——而 Elesa+Ganter 应有尽有。

在机械和设备制造中，组件常通过螺钉连接以便后续拆卸。然而特定的技术要求或狭窄空间往往使常规螺钉无法适用——例如螺钉头部过高或直径过大。针对这类问题，Elesa+Ganter 第 9 大类产品，机械操作件系列，提供多种特殊螺钉类型，可轻松化解难题。

例如，在 GN 912.3 型号下，您可以找到具有标准连续螺纹但缩小螺钉头部直径的特殊螺钉。这种设计使其能够用于螺纹孔/通孔与零件边缘间距过小的场合。而 GN 7984.3 内六角螺钉则兼具小螺钉头部直径与低螺头高度的双重优势。

若需更扁平的螺钉头，GN 14580.5 将是理想之选：其 M6 螺纹版本螺头高度仅 1.2 毫米，而 M2 型号更是低至 0.5 毫米。当无法进行沉孔加工且需补偿孔位公差时，此解决方案堪称完美。当然，其拧紧扭矩和承载能力也会相应降低，但仍非常适用于薄金属板或电路板等简单紧固场景。

这里还有三种带防脱落功能的特殊螺钉，其创新设计令人称道。这些螺钉在螺纹与螺头之间设有缩径至芯径的防脱杆段。

这种设计特别适用于盖板安装：先将螺钉旋入盖板螺纹孔，再与另一侧的固定螺纹啮合。此时，无螺纹的杆部便位于开放式孔腔中。当从固定孔拆卸时，盖板螺纹能有效防止螺钉脱落。因此，这些不锈钢螺钉完全符合现行《机械指令 2006/42/EC》标准。提供两种型号选择：GN 912.2（M3 及以上），尺寸符合 DIN 912 标准；GN 7984.2，采用低螺头设计。若需十字槽螺钉，GN 7045.2 则为理想之选。

GN 418.3 型螺钉采用偏心螺头设计——当此款特殊螺钉向左或向右旋转时，会产生侧向压力。此时螺纹不产生轴向力，仅提供横向支撑，因此特别适用于需要侧向张力的巧妙夹具设计。螺钉头顶部的标记可清晰指示偏心元件的位置。

有关 Elesa+Ganter 标准机械配件的更多信息，请访问网站：elesa-ganter.com.cn